

FLACH- UND PROFILSCHLEIFMASCHINEN GMBH



SCHLEIFMASCHINEN
HOCHPRÄZISE
μ-GENAU

[IHR PARTNER]



FLACH- UND PROFILSCHLEIFMASCHINEN GMBH



Gerd Rothacker, Geschäftsführer



Unsere kundenorientierte Beratung



Maschinenabnahme nach DIN 8632

1994 begann im schwäbischen Göppingen unsere Erfolgsgeschichte. Erfahrene Schleifmaschinen-Spezialisten aus Konstruktion und Fertigung gründeten die ASYST GmbH. Wir sind inzwischen einer der ersten Ansprechpartner für die Bereiche Flach- und Profilschleifmaschinen, Steuerungstechnologien für das Schleifen sowie CNC-Profilabrichtsysteme.

Hochmotiviert, innovativ und 100 %ig kundenorientiert – mit dieser Firmenphilosophie zeigte die Erfolgskurve von Anfang an steil nach oben. Personal und Räumlichkeiten wurden entsprechend ausgeweitet, so dass wir heute im eigenen Firmenneubau mit über 30 Mitarbeitern auf einer Produktionsfläche von 2.000 qm jährlich ca. 50 Flach- und Profilschleifmaschinen in einer Qualitätsklasse von +/- 1 μ über den gesamten Schleifbereich produzieren. Durch unsere Erfahrungen können wir unsere Kunden aus einer Fülle von praxisbewährten Lösungen kompetent beraten und individuelle Sonderlösungen kurzfristig realisieren.

Dies macht uns zu einem der führenden Hersteller von hochpräzisen Flach- und Profilschleifmaschinen für den Formen- und Werkzeugbau.

[UNSER STANDARD]

- Kreuzschlittenprinzip für extrem hohe Stabilität
- Doppel-V-Gleitführungen für höchste Präzision
- Wir verwenden nur bewährten, spannungsfreien, gealterten Guss Baureihe „JUNG“
- Alle Maschinenführungen werden auf beiden Seiten präzise von Hand geschabt.
- Die komplette Fertigung und Montage erfolgt bei uns im Haus „Made in Göppingen“
- ASYST übernimmt 36 Monate oder 6.000 Betriebsstunden Garantie auf die Präzision von +/- 1 μ
- Maschinenabnahme nach DIN 8632



Handgeschabter, gealterter Guss, in einer Präzision +/-1 μ



4-fach Beschichtung, Lackierung RAL nach Kundenwunsch



Steuerungs- und Schaltschrankbau im eigenen Hause



[HOCHPRÄZISIONS- FLACHSCHLEIFMASCHINEN]

Modell A 50

Steuerung MS 400

Steuerung
MS 100

2 Achsen-Anzeige
MS 100



(Abb.) A 50 mit MS 400-Steuerung

Typ	Schleifbereich	Steuerung	
		MS 100	MS 400
A 50	500 x 230	x	x

- Bedienerfreundliche Standardsteuerung (Mikroprozessor)
- 2- oder 3-Achsen-Anzeige
- Vorwählbare Schleiftiefen
- Handschleifen in X und XZ sowie 3 Automatikprogramme wählbar
- Einfache konventionelle Handbedienung
- Maschinenbedienung mit MS 100 vollkompatibel zu Modell HF 50

Modell A 525



(Abb.) A 525 mit AMS 200-Steuerung

optional mit AMS 100-Steuerung

- Bedienerfreundliche Standardsteuerung (Mikroprozessor)
- 2-Achsen-Displayanzeige
- Frei programmierbare Schleiftiefen in allen Programmen
- Handschleifen in X und XZ sowie 3 Automatikprogramme wählbar
- Einfache konventionelle Handbedienung
- Maschinenbedienung mit AMS 100 vollkompatibel zu Modellen JF 415, JF 520 und JF 625

Typ	Schleifbereich	Steuerung	
		AMS 100	AMS 200
A 420	450 x 200	x	x
A 525	500 x 250	x	x
A 630	600 x 300	x	x

[HOCHPRÄZISIONS- PROFILSCHLEIFMASCHINEN]

Modell A 525



(Abb.) A 525 mit PNC 100 DUO-GRIND-Steuerung

Typ	Schleifbereich	Steuerung
		PNC 100
A 420	450 x 200	x
A 525	500 x 250	x
A 630	600 x 300	x

- 2 Steuerungen für nur eine Maschine (DUO-GRIND)
- Einfachste konventionelle Handbedienung über mechanische Schleifwegbegrenzung in X und Z
- Ablaufprogramm im Handmodus über skalierte Stufenschalter einzustellen
- 2 Bedieneroberflächen, Eingabe wahlweise über Parameter oder Symbole
- CNC-Konturabrichten mit Tischabrichtstation TA 3 / 5 und ASYST-PROFILE

Modell A 525

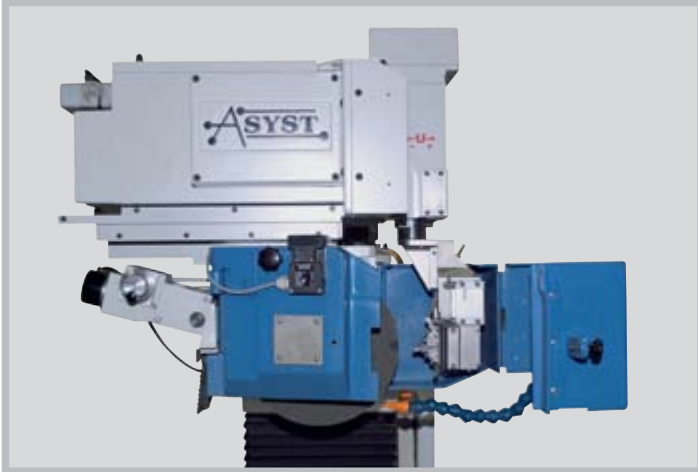


(Abb.) A 525 mit PNC 800-Steuerung und CNC-Kopfbrichter A 100

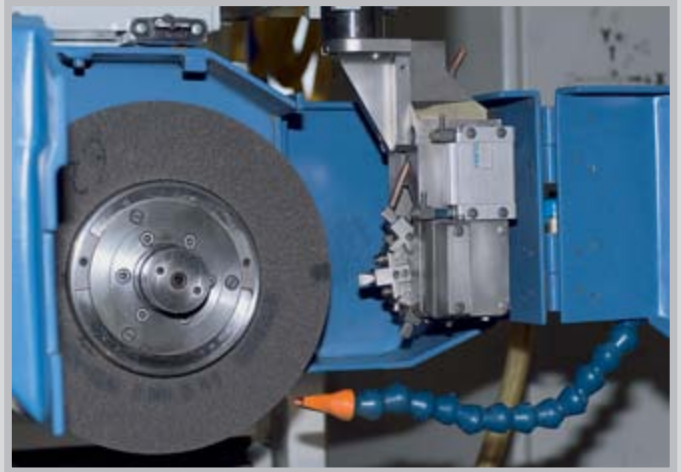
- PC-basierende Maschinensteuerung (mit 4 / 8-Achsen-Ausführung)
- Windows-Bedienoberfläche, optimal auf die Bedürfnisse des Anwenders zugeschnitten
- Einfache Parameteränderung „in process“
- Handschleif-Modus und automatische Schleifabläufe
- Schleifwegbegrenzung für Längs- und Querachse manuell einstellbar
- Einfachste Maschinenbedienung

Typ	Schleifbereich	Steuerung	
		PNC 400	PNC 800
A 420	450 x 200	–	–
A 525	500 x 250	x	x
A 630	600 x 300	x	x

[CNC-ABRICHTSYSTEME]



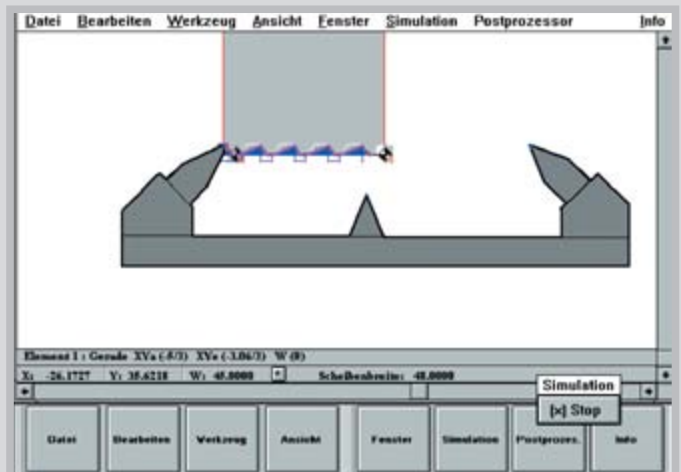
CNC-Profilkopfabrichtsystem A 100



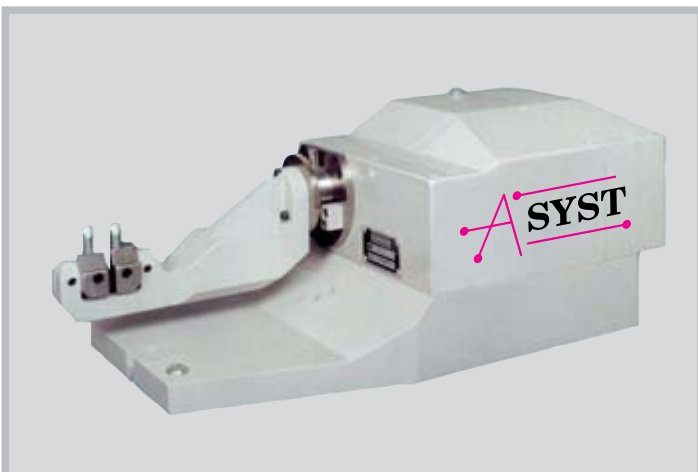
6-fach Werkzeugwechsler



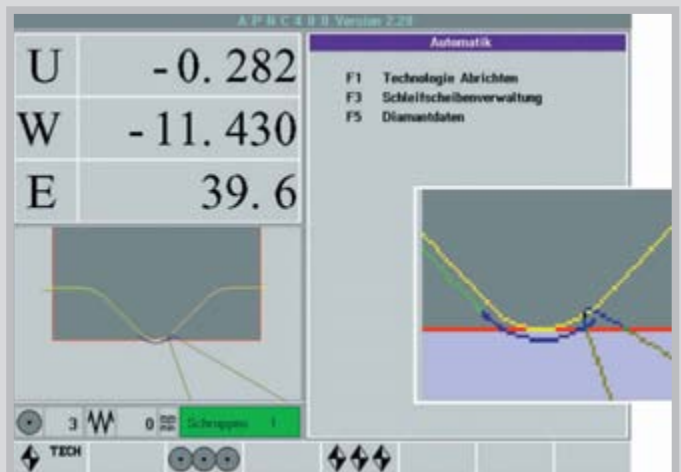
Tischprofilabrichter TA 3 / 5



Konturprogrammierung mit ASYST-PROFILE



CNC-Tisch-Schwenkabrichter TSA 30



Graphische Echtzeitsimulation APNC 400

STEUERUNGS- UND SCHALTSCHRANKBAU



FLACH- UND PROFILSCHLEIFMASCHINEN GMBH

Made by ASYST
in Göppingen



ASYST SPS-Steuerung AMS 100



Maschinen-Schaltschrank A 50



ASYST SPS-Steuerung AMS 200



Maschinen-Schaltschrank Serie PNC 400 / 800



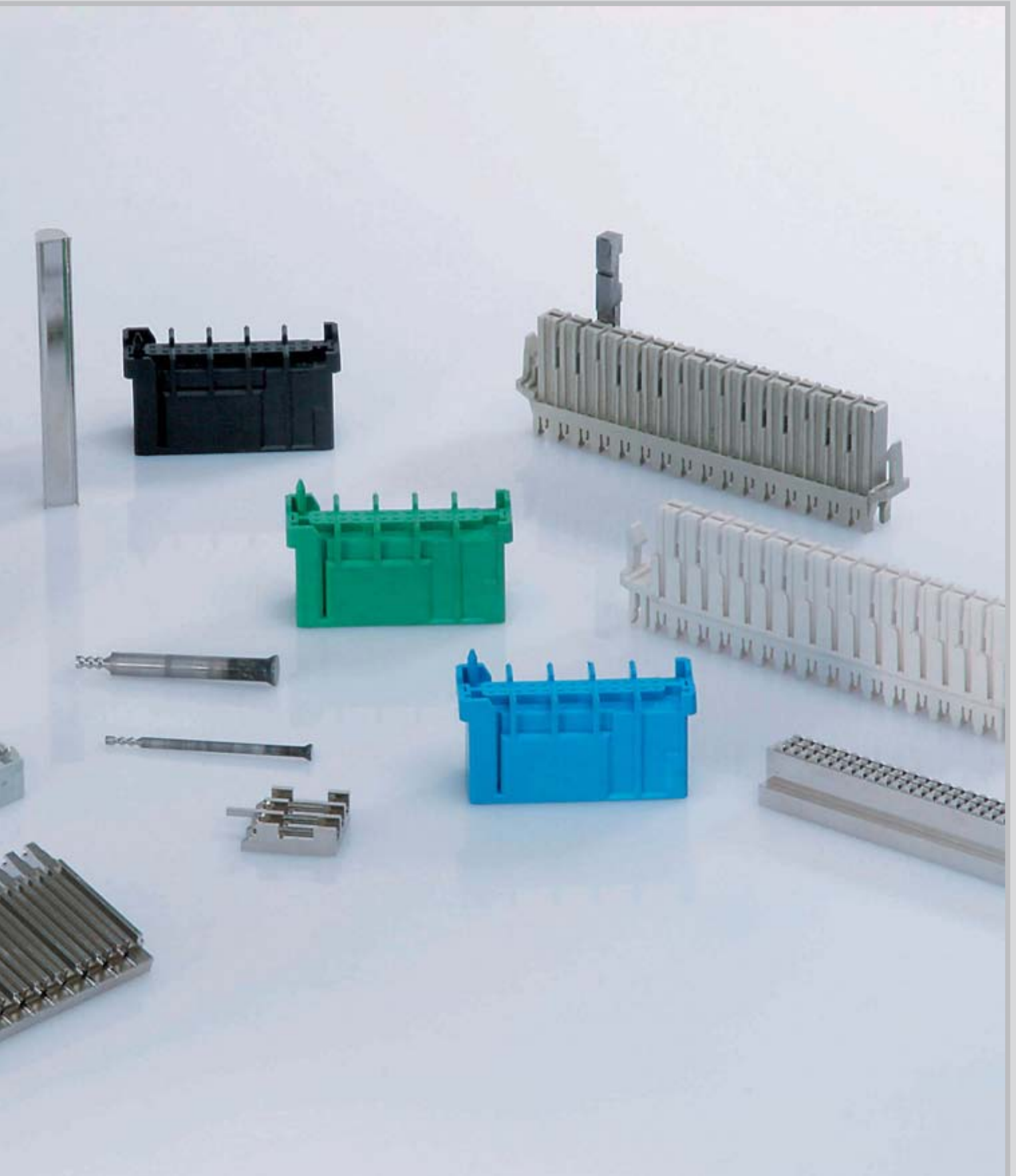
Maschinen-Steuerpult Serie PNC 400 / 800

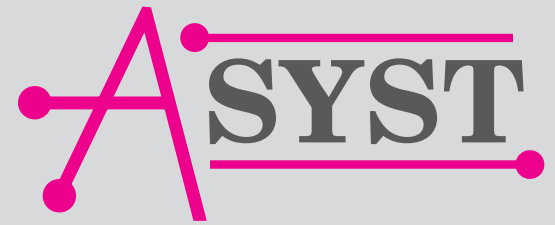
[μ -GENAUE SCHLEIFERGEBNISSE]

Produktionsteile unserer
Kunden aus den Bereichen

- Textilfertigung
- Spritzguss-Fertigung
- Automotiv
- Steckverbindungen
- Stanz- und Biegeteile
- Medizintechnik
- Chip-Fertigung







FLACH- UND PROFILSCHLEIFMASCHINEN GMBH

- Flachschleifmaschinen
- Profilschleifmaschinen
- CNC-Abrichtsysteme
- Konturprogrammier-Software
- Maschinenmodernisierung



ASYST Flach- und
Profilschleifmaschinen GmbH

Wankelstraße 5
D-73037 Göppingen

Telefon +49 (0) 71 61/9 53 71-0
Telefax +49 (0) 71 61/9 53 71-39

E-mail: info@asyst.de
Internet: www.asyst.de

